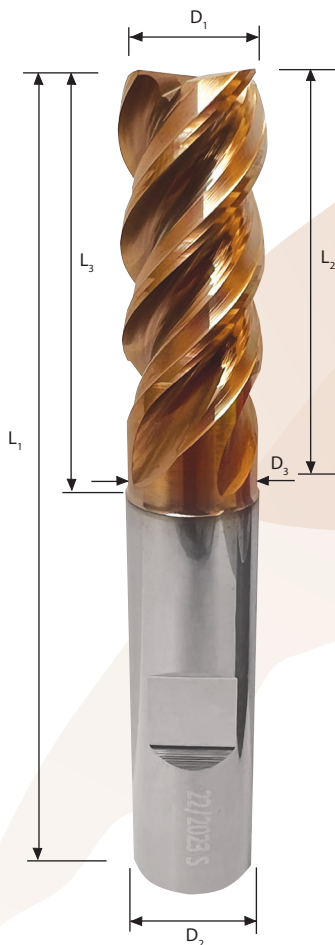




Tvrdokovové frézy

JD 8462 GS



Detail břitu



Označení	CZK	Rozměry (mm)						
		D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃	Z
JD 8462 030 GS HB	556 Kč	3,00	6,00	2,70	57	11	21	4
JD 8462 040 GS HB	556 Kč	4,00	6,00	3,70	57	11	21	
JD 8462 050 GS HB	556 Kč	5,00	6,00	4,70	57	13	21	
JD 8462 060 GS HB	556 Kč	6,00	6,00	5,70	57	13	21	
JD 8462 080 GS HB	721 Kč	8,00	8,00	7,70	63	19	27	
JD 8462 100 GS HB	1 200 Kč	10,00	10,00	9,50	72	22	32	
JD 8462 120 GS HB	1 468 Kč	12,00	12,00	11,50	83	26	38	
JD 8462 160 GS HB	2 597 Kč	16,00	16,00	15,50	92	32	50	
JD 8462 200 GS HB	4 229 Kč	20,00	20,00	19,50	104	38	62	

Obráběný materiál	Pevnost v tahu N/mm ²	Řezná rychlost Vc (m/min)	Posuv fz (mm/zub)					
			Průměr (mm)					
			6-7	8-9	10-11	12-15	16-25	
Hrubování	Automatové a konstrukční oceli, zušlechtnuté oceli	< 850	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,11
		850 - 1200	180	0,04	0,05	0,06	0,08	0,11
		> 1200	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,11
	Nerezové oceli	< 750	140	0,03	0,04	0,05	0,06	0,10
		750 - 950	120	0,03	0,04	0,04	0,06	0,09
		> 950	100	0,02	0,03	0,04	0,06	0,07
	Niklová slitina	> 1300	35	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05
	Titanová slitina	> 1300	80	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
	Litina < 240 HB 30	< 240 HB 30	180	0,03	0,05	0,06	0,08	0,11
Litina > 240 HB 30	> 240 HB 30	160	0,03	0,05	0,06	0,08	0,11	
Obrábění načisto	Automatové a konstrukční oceli, zušlechtnuté oceli	< 850	250	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
		850 - 1200	200	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
		> 1200	180	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
	Nástrojové oceli	> 55 HRC	90	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07
	Nerezové oceli	< 750	160	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
		750 - 950	120	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07
		> 950	100	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07
	Niklová slitina	> 1300	50	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07
	Titanová slitina	> 1300	110	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
	Litina < 240 HB 30	< 240 HB 30	200	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
	Litina > 240 HB 30	> 240 HB 30	180	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
AL/AL -slitiny (> 3% Si)	< 600	500	0,03	0,05	0,06	0,07	0,10	
Nekovové materiály	< 900	320	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	
Drážkování	Automatové a konstrukční oceli, zušlechtnuté oceli	< 850	180	0,04	0,05	0,06	0,08	0,11
		850 - 1200	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,11
		> 1200	135	0,04	0,02	0,06	0,08	0,11
	Nerezové oceli	< 750	120	0,03	0,04	0,05	0,06	0,10
		750 - 950	80	0,03	0,04	0,04	0,06	0,09
		> 950	70	0,02	0,03	0,04	0,06	0,07
	Niklová slitina	> 1300	30	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05
	Titanová slitina	> 1300	60	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
	Litina < 240 HB 30	< 240 HB 30	160	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09
Litina > 240 HB 30	> 240 HB 30	140	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	