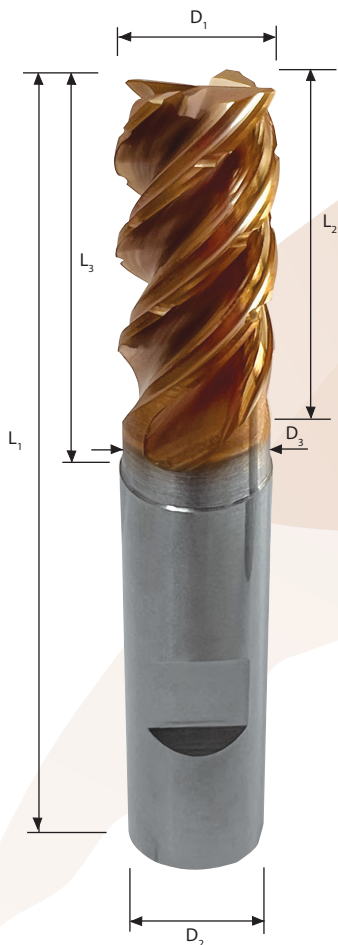




Tvrdokovové frézy

JD 8462 GS ST HB

Tvrdokovové frézy s přerušovaným břitem a nesouměrnou šroubovicí 45°. Univerzální použití, zvláště vhodné pro nerezové oceli.



Označení	CZK	Rozměry (mm)							Z	Sražení
		D _{1e8}	D _{2H6}	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃			
8462 050 GS ST HB	556 Kč	5,00	6,00	4,70	57	13	21	4	0,1x45°	
8462 060 GS ST HB	556 Kč	6,00	6,00	5,70	57	13	21		0,2x45°	
8462 080 GS ST HB	721 Kč	8,00	8,00	7,70	63	19	27		0,2x45°	
8462 100 GS ST HB	1200 Kč	10,00	10,00	9,50	72	22	32		0,3x45°	
8462 120 GS ST HB	1468 Kč	12,00	12,00	11,50	83	26	38		0,3x45°	
8462 160 GS ST HB	2597 Kč	16,00	16,00	15,50	92	32	50		0,4x45°	
8462 200 GS ST HB	4229 Kč	20,00	20,00	19,50	104	38	62		0,5x45°	

Obráběný materiál	Pevnost v tahu N/mm ²	Řezná rychlost Vc (m/min)	Posuv fz (mm/zub) Průměr (mm)					
			5-6	8	10	12	20	
Hrubování	Automatové a konstrukční oceli, zušlechtnuté oceli	< 850	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,11
		850 - 1200	180	0,04	0,05	0,06	0,08	0,11
		> 1200	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,11
	Nerezové oceli	< 750	140	0,03	0,04	0,05	0,06	0,10
		750 - 950	120	0,03	0,04	0,04	0,06	0,09
		> 950	100	0,02	0,03	0,04	0,06	0,07
	Niklová slitina	> 1300	35	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05
	Titanová slitina	> 1300	80	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
	Litina < 240 HB 30	< 240 HB 30	180	0,03	0,05	0,06	0,08	0,11
Litina > 240 HB 30	> 240 HB 30	160	0,03	0,05	0,06	0,08	0,11	
Obrábění načisto	Automatové a konstrukční oceli, zušlechtnuté oceli	< 850	250	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
		850 - 1200	200	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
		> 1200	180	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
	Nástrojové oceli	> 55 HRC	90	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07
	Nerezové oceli	< 750	160	0,03	0,04	0,05	0,06	0,80
		750 - 950	120	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07
		> 950	100	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07
	Niklová slitina	> 1300	50	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07
	Titanová slitina	> 1300	110	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
	Litina < 240 HB 30	< 240 HB 30	200	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
	Litina > 240 HB 30	> 240 HB 30	180	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
AL/AL -slitiny (> 3% SI)	< 600	500	0,03	0,05	0,06	0,07	0,10	
Nekovové materiály	< 900	320	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	
Drážkování	Automatové a konstrukční oceli, zušlechtnuté oceli	< 850	180	0,04	0,05	0,06	0,08	0,11
		850 - 1200	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,11
		> 1200	135	0,04	0,02	0,06	0,08	0,11
	Nerezové oceli	< 750	120	0,03	0,04	0,05	0,06	0,10
		750 - 950	80	0,03	0,04	0,04	0,06	0,09
		> 950	70	0,02	0,03	0,04	0,06	0,07
	Niklová slitina	> 1300	30	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05
	Titanová slitina	> 1300	60	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
	Litina < 240 HB 30	< 240 HB 30	160	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09
	Litina > 240 HB 30	> 240 HB 30	140	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08

Detail přerušovaného břitu

