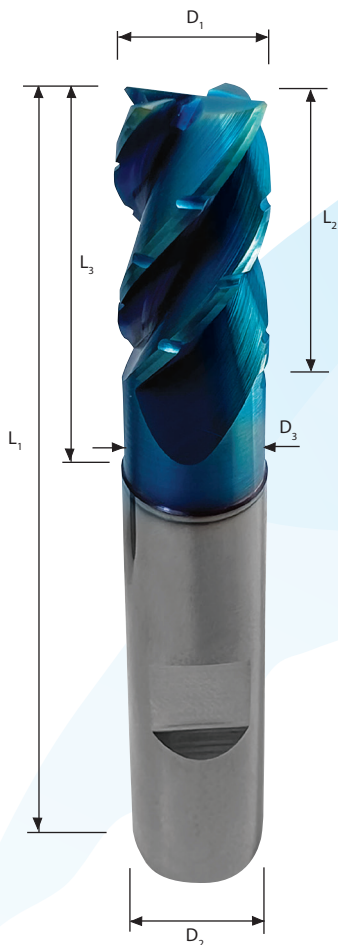


Tvrdokovové frézy

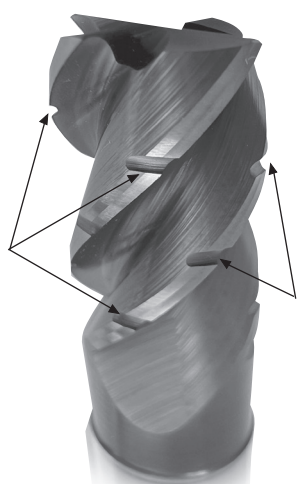
JD 8452 GS ST HB

Tvrdokovové frézy s přerušovaným břitem a nesouměrnou šroubovicí 35-38°. Univerzální použití, zvláště vhodné pro tvrdé materiály, včetně kalených ocelí.



Označení	CZK	Rozměry (mm)							Sražení
		D _{1e8}	D _{2H6}	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃	Z	
8452 050 GS ST HB	566 Kč	5,00	6,00	4,70	57	13	21	4	0,1x45°
8452 060 GS ST HB	566 Kč	6,00	6,00	5,70	57	13	21	4	0,2x45°
8452 080 GS ST HB	724 Kč	8,00	8,00	7,70	63	19	27	4	0,2x45°
8452 100 GS ST HB	1 243 Kč	10,00	10,00	9,50	72	22	32	4	0,3x45°
8452 120 GS ST HB	1 511 Kč	12,00	12,00	11,50	83	26	38	4	0,3x45°
8452 160 GS ST HB	2 693 Kč	16,00	16,00	15,50	92	32	44	5	0,4x45°
8452 200 GS ST HB	4 391 Kč	20,00	20,00	19,50	104	38	54	5	0,5x45°

Detail přerušovaného břitu



Obráběný materiál	Pevnost v tahu N/mm ²	Řezná rychlost Vc (m/min)	Posuv fz (mm/zub)			
			Průměr (mm)			
			5-6	8-10	12	16-20
Automatové a konstrukční oceli, zušlechtné oceli	< 500	50 - 100	0,04	0,05	0,07	0,08
		100 - 160	0,03	0,04	0,06	0,07
	500 - 700	50 - 90	0,04	0,05	0,06	0,07
		80 - 130	0,02	0,03	0,05	0,06
700 - 1000	60 - 90	0,03	0,04	0,06	0,07	
	90 - 110	0,02	0,03	0,04	0,05	
1000 - 1400	50 - 70	0,02	0,03	0,04	0,05	
	60 - 90	0,02	0,02	0,03	0,03	
Nástrojové oceli (legované, nelegované)	< 1400	50 - 100	0,03	0,04	0,05	0,06
		80 - 110	0,02	0,03	0,04	0,05
	> 1400	40 - 60	0,03	0,04	0,05	0,06
Nerezové oceli	< 850	50 - 80	0,02	0,03	0,04	0,05
		20 - 50	0,03	0,04	0,05	0,06
	850 - 1100	30 - 60	0,03	0,04	0,05	0,06
Šedá litina s lupinkovým grafitem	< 180 HB	30 - 70	0,02	0,03	0,03	0,04
		40 - 80	0,02	0,03	0,04	0,05
Šedá litina s kuličkovým grafitem	> 260 HB	60 - 80	0,05	0,07	0,09	0,11
		80 - 100	0,03	0,04	0,06	0,08
AL/AL - slitiny (< 12% SI)	< 600	60 - 120	0,04	0,04	0,05	0,06
		70 - 140	0,03	0,03	0,04	0,05
AL/AL - slitiny (> 12% SI)	< 600	130 - 450	0,07	0,09	0,12	0,17
		300 - 500	0,04	0,06	0,08	0,10
		100 - 250	0,05	0,07	0,10	0,15
Měď, bronz, mosaz	< 850	140 - 450	0,02	0,03	0,05	0,07
		90 - 160	0,04	0,05	0,07	0,09
		150 - 250	0,03	0,04	0,06	0,08