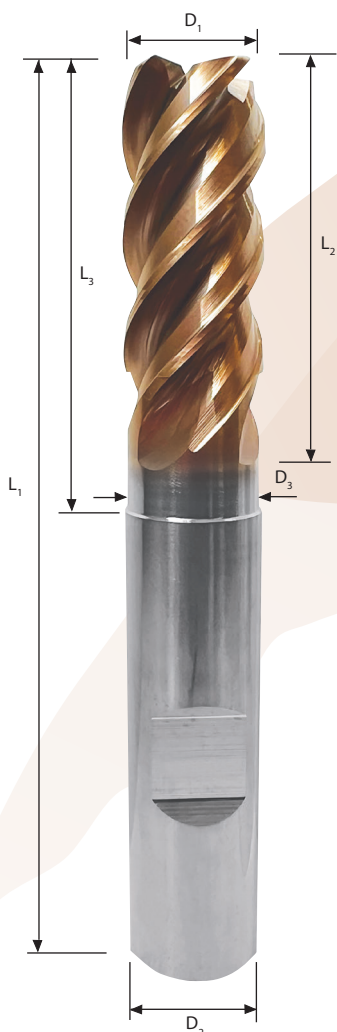




Tvrđokovové frézy

JD 7462 GS



Detail břitu



Označení	CZK	Rozměry (mm)							Z	Radius
		D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃			
JD 7462 040 05 GS HB	816 Kč	4,00	6,00	3,70	57	11	21	4	R0,5	
JD 7462 040 10 GS HB	816 Kč	4,00	6,00	3,70	57	11	21		R1,0	
JD 7462 050 05 GS HB	816 Kč	5,00	6,00	4,70	57	13	21		R0,5	
JD 7462 050 10 GS HB	816 Kč	5,00	6,00	4,70	57	13	21		R1,0	
JD 7462 060 05 GS HB	816 Kč	6,00	6,00	5,70	57	13	21		R0,5	
JD 7462 060 10 GS HB	816 Kč	6,00	6,00	5,70	57	13	21		R1,0	
JD 7462 080 05 GS HB	1 146 Kč	8,00	8,00	7,70	63	19	27		R0,5	
JD 7462 080 10 GS HB	1 146 Kč	8,00	8,00	7,70	63	19	27		R1,0	
JD 7462 100 05 GS HB	1 480 Kč	10,00	10,00	9,50	72	22	32		R0,5	
JD 7462 100 10 GS HB	1 480 Kč	10,00	10,00	9,50	72	22	32		R1,0	
JD 7462 120 05 GS HB	1 856 Kč	12,00	12,00	11,50	83	26	38		R0,5	
JD 7462 120 10 GS HB	1 856 Kč	12,00	12,00	11,50	83	26	38		R1,0	
JD 7462 160 05 GS HB	2 807 Kč	16,00	16,00	15,50	92	32	50		R0,5	
JD 7462 160 10 GS HB	2 807 Kč	16,00	16,00	15,50	92	32	50		R1,0	
JD 7462 200 05 GS HB	4 535 Kč	20,00	20,00	19,50	104	38	62		R0,5	
JD 7462 200 10 GS HB	4 535 Kč	20,00	20,00	19,50	104	38	62		R1,0	

Obráběný materiál	Pevnost v tahu N/mm ²	Řezná rychlost Vc (m/min)	Posuv fz (mm/zub)					
			Průměr (mm)					
			6-7	8-9	10-11	12-15	16-25	
Hrubování	Automatové a konstrukční oceli, zušlechtnuté oceli	< 850	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,11
		850 - 1200	180	0,04	0,05	0,06	0,08	0,11
		> 1200	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,11
	Nerezové oceli	< 750	140	0,03	0,04	0,05	0,06	0,10
		750 - 950	120	0,03	0,04	0,04	0,06	0,09
		> 950	100	0,02	0,03	0,04	0,06	0,07
	Niklová slitina	> 1300	35	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05
	Titanová slitina	> 1300	80	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
	Litina < 240 HB 30	< 240 HB 30	180	0,03	0,05	0,06	0,08	0,11
Litina > 240 HB 30	> 240 HB 30	160	0,03	0,05	0,06	0,08	0,11	
Obrábění načisto	Automatové a konstrukční oceli, zušlechtnuté oceli	< 850	250	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
		850 - 1200	200	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
		> 1200	180	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
	Nástrojové oceli	> 55 HRC	90	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07
	Nerezové oceli	< 750	160	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
		750 - 950	120	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07
		> 950	100	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07
	Niklová slitina	> 1300	50	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07
	Titanová slitina	> 1300	110	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
	Litina < 240 HB 30	< 240 HB 30	200	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
Litina > 240 HB 30	> 240 HB 30	180	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	
AL/AL -slitiny (> 3% Si)	< 600	500	0,03	0,05	0,06	0,07	0,10	
Nekovové materiály	< 900	320	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	
Dražkování	Automatové a konstrukční oceli, zušlechtnuté oceli	< 850	180	0,04	0,05	0,06	0,08	0,11
		850 - 1200	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,11
		> 1200	135	0,04	0,05	0,06	0,08	0,11
	Nerezové oceli	< 750	120	0,03	0,04	0,05	0,06	0,10
		750 - 950	80	0,03	0,04	0,04	0,06	0,09
		> 950	70	0,02	0,03	0,04	0,06	0,07
	Niklová slitina	> 1300	30	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05
	Titanová slitina	> 1300	60	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
	Litina < 240 HB 30	< 240 HB 30	160	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09
Litina > 240 HB 30	> 240 HB 30	140	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	