

# TM Tools s.r.o.

Tvrdokovové frézy válcové, 4 břity, břit přes střed, extra dlouhé

Povlak  
HARDCUT

4  
BŘITY

45°

HB

Typ  
N

↓

## Tvrdokovové frézy

### JD 8464 GS



L<sub>1</sub>

L<sub>2</sub>

D<sub>1</sub>

D<sub>2</sub>

Detail břitu



Označení	CZK	Rozměry (mm)				
		D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Z
JD 8464 040 GS HB	675 Kč	4,00	6,00	76	40	4
JD 8464 050 GS HB	675 Kč	5,00	6,00	76	40	
JD 8464 060 GS HB	675 Kč	6,00	6,00	76	40	
JD 8464 080 GS HB	1 152 Kč	8,00	8,00	81	45	
JD 8464 100 GS HB	1 527 Kč	10,00	10,00	103	63	
JD 8464 120 GS HB	2 207 Kč	12,00	12,00	109	64	
JD 8464 160 GS HB	3 715 Kč	16,00	16,00	118	70	
JD 8464 200 GS HB	5 225 Kč	20,00	20,00	154	100	

Obráběný materiál	Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Řezná rychlost Vc (m/min)	Posuv fz (mm/zub)					
			Průměr (mm)					
			6-7	8-9	10-11	12-15	16-25	
Hrubování	Automatové a konstrukční oceli, zušlechtné oceli	< 850	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,11
		850 - 1200	180	0,04	0,05	0,06	0,08	0,11
		> 1200	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,11
	Nerezové oceli	< 750	140	0,03	0,04	0,05	0,06	0,10
		750 - 950	120	0,03	0,04	0,04	0,06	0,09
		> 950	100	0,02	0,03	0,04	0,06	0,07
	Niklová slitina	> 1300	35	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05
	Titanová slitina	> 1300	80	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
	Litina < 240 HB 30	< 240 HB 30	180	0,03	0,05	0,06	0,08	0,11
	Litina > 240 HB 30	> 240 HB 30	160	0,03	0,05	0,06	0,08	0,11
Obrábění nacisto	Automatové a konstrukční oceli, zušlechtné oceli	< 850	250	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
		850 - 1200	200	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
		> 1200	180	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
	Nástrojové oceli	> 55 HRC	90	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07
	Nerezové oceli	< 750	160	0,03	0,04	0,05	0,06	0,80
		750 - 950	120	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07
		> 950	100	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07
	Niklová slitina	> 1300	50	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07
	Titanová slitina	> 1300	110	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
	Litina < 240 HB 30	< 240 HB 30	200	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
Litina > 240 HB 30	> 240 HB 30	180	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	
AL/AL - slitiny (> 3% SI)	< 600	500	0,03	0,05	0,06	0,07	0,10	
Nekovové materiály	< 900	320	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	
Drážkování	Automatové a konstrukční oceli, zušlechtné oceli	< 850	180	0,04	0,05	0,06	0,08	0,11
		850 - 1200	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,11
		> 1200	135	0,04	0,02	0,06	0,08	0,11
	Nerezové oceli	< 750	120	0,03	0,04	0,05	0,06	0,10
		750 - 950	80	0,03	0,04	0,04	0,06	0,09
		> 950	70	0,02	0,03	0,04	0,06	0,07
	Niklová slitina	> 1300	30	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05
	Titanová slitina	> 1300	60	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
	Litina < 240 HB 30	< 240 HB 30	160	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09
	Litina > 240 HB 30	> 240 HB 30	140	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08

TM Tools s.r.o.

• TM TOOLS s.r.o. • Hvězdovice 147 • 257 24 Chočeradý • Tel.: +420 272 658 503 • E-mail: info@tmtools.cz

DALŠÍ SLUŽBY ZAJIŠTUJE NAŠE DCEŘINNÁ FIRMA



SWISSCARB  
PRECISION S.R.O.

- Ostření a renovace nástrojů z HSS (rychlořezné) oceli. Vrtáky, výhrubníky, výstružníky, stopkové i nástrčné frézy, pilové kotouče atd.
- Ostření a renovace nástrojů z monolitního karbidu (tvrdokovu). Vrtáky, výstružníky, frézy, pilové kotouče s pájenými TK břity, tvarové destičky atd.
- Povlakování nástrojů dle vašich požadavků. Případně dle obráběného materiálu a zvoleného způsobu chlazení při obrábění.

www.tmtools.cz