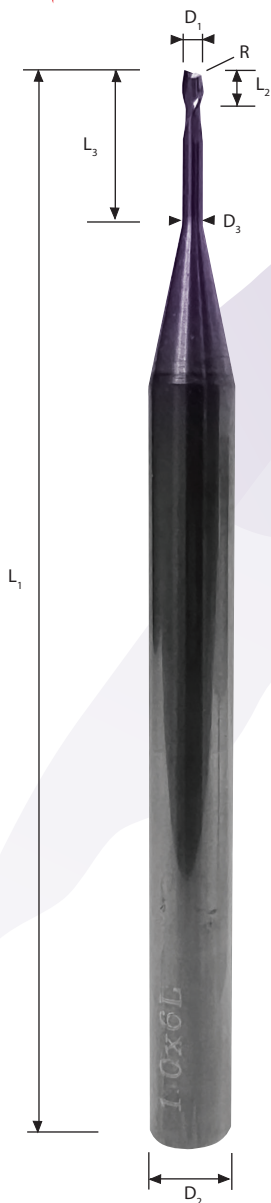


Tvrdokovové mikrofrézy

JD 6247 GS



Detail břitu



Označení	CZK	Rozměry (mm)							
		D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃	Z	R
JD 6247 005 02 GS HA	380 Kč	0,50	4	0,46	45	0,40	2	2	0,10
JD 6247 005 04 GS HA	380 Kč	0,50	4	0,46	45	0,40	4		0,10
JD 6247 005 06 GS HA	380 Kč	0,50	4	0,46	45	0,40	6		0,10
JD 6247 006 04 GS HA	380 Kč	0,60	4	0,46	45	0,50	4		0,10
JD 6247 006 06 GS HA	380 Kč	0,60	4	0,46	45	0,50	6		0,10
JD 6247 007 04 GS HA	380 Kč	0,70	4	0,46	45	0,55	4		0,10
JD 6247 007 06 GS HA	380 Kč	0,70	4	0,46	45	0,55	6		0,10
JD 6247 008 04 GS HA	380 Kč	0,80	4	0,46	45	0,65	4		0,10
JD 6247 008 06 GS HA	380 Kč	0,80	4	0,46	45	0,65	6		0,10
JD 6247 008 08 GS HA	380 Kč	0,80	4	0,46	50	0,65	8		0,10
JD 6247 010 06 GS HA	380 Kč	1,00	4	0,95	50	0,80	6		0,20
JD 6247 010 08 GS HA	380 Kč	1,00	4	0,95	50	0,80	8		0,20
JD 6247 010 10 GS HA	380 Kč	1,00	4	0,95	50	0,80	10		0,20
JD 6247 010 12 GS HA	380 Kč	1,00	4	0,95	50	0,80	12		0,20
JD 6247 012 06 GS HA	380 Kč	1,20	4	1,15	50	1,00	6		0,20
JD 6247 012 10 GS HA	380 Kč	1,20	4	1,15	50	1,00	10		0,20
JD 6247 012 12 GS HA	380 Kč	1,20	4	1,15	50	1,00	12		0,20
JD 6247 014 14 GS HA	380 Kč	1,40	4	1,35	50	1,10	12		0,20
JD 6247 015 06 GS HA	380 Kč	1,50	4	1,45	50	1,20	6		0,20
JD 6247 015 08 GS HA	380 Kč	1,50	4	1,45	50	1,20	8		0,20
JD 6247 015 12 GS HA	380 Kč	1,50	4	1,45	50	1,20	12	0,20	
JD 6247 015 14 GS HA	380 Kč	1,50	4	1,45	60	1,20	14	0,20	
JD 6247 015 16 GS HA	380 Kč	1,50	4	1,45	60	1,20	16	0,20	
JD 6247 015 20 GS HA	380 Kč	1,50	4	1,45	60	1,20	20	0,20	
JD 6247 020 06 GS HA	380 Kč	2,00	4	1,94	50	1,60	6	0,20	
JD 6247 020 08 GS HA	380 Kč	2,00	4	1,94	50	1,60	8	0,20	
JD 6247 020 10 GS HA	380 Kč	2,00	4	1,94	50	1,60	10	0,20	
JD 6247 020 12 GS HA	380 Kč	2,00	4	1,94	50	1,60	12	0,20	
JD 6247 020 14 GS HA	380 Kč	2,00	4	1,94	60	1,60	14	0,20	
JD 6247 020 16 GS HA	380 Kč	2,00	4	1,94	60	1,60	16	0,20	
JD 6247 020 18 GS HA	380 Kč	2,00	4	1,94	60	1,60	18	0,20	
JD 6247 020 20 GS HA	380 Kč	2,00	4	1,94	60	1,60	20	0,20	
JD 6247 025 12 GS HA	380 Kč	2,50	4	2,40	50	2,00	12	0,20	
JD 6247 030 16 GS HA	380 Kč	3,00	6	2,85	60	4,50	16	0,20	
JD 6247 030 20 GS HA	380 Kč	3,00	6	2,85	60	4,50	20	0,20	

Tvrdokovové mikrofrézy

JD 6247 GS

Řezné podmínky

Obráběný materiál		Průměr (mm)								
		0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0		
Automatové a konstrukční oceli, zušlechťené oceli	700 N/mm ²	Řezná rychlost	n (1/mm)	32000	32000	25000	25000	16000	16000	16000
		Posuv na zub	fz (mm)	0,005	0,005	0,009	0,009	0,017	0,017	0,017
		Max. hloubka	ap (mm)	0,03	0,03	0,04	0,05	0,12	0,15	0,2
		Šířka záběru	ae (mm)	0,1	0,012	0,16	0,2	0,24	0,3	0,4
	700 -1000 N/mm ²	Řezná rychlost	n (1/mm)	32000	32000	25000	25000	16000	16000	16000
		Posuv na zub	fz (mm)	0,003	0,003	0,008	0,008	0,011	0,011	0,011
		Max. hloubka	ap (mm)	0,03	0,03	0,04	0,05	0,12	0,15	0,2
		Šířka záběru	ae (mm)	0,1	0,12	0,16	0,2	0,24	0,3	0,4
	1000 -1400 N/mm ²	Řezná rychlost	n (1/mm)	32000	32000	21800	21800	14000	14000	14000
		Posuv na zub	fz (mm)	0,003	0,003	0,007	0,007	0,011	0,011	0,011
		Max. hloubka	ap (mm)	0,03	0,03	0,04	0,05	0,12	0,15	0,2
		Šířka záběru	ae (mm)	0,1	0,12	0,16	0,2	0,24	0,3	0,4
Nerezové oceli	Řezná rychlost	n (1/mm)	32000	32000	19300	19300	11000	11000	11000	
	Posuv na zub	fz (mm)	0,003	0,003	0,006	0,006	0,012	0,012	0,012	
	Max. hloubka	ap (mm)	0,03	0,03	0,04	0,05	0,12	0,15	0,2	
	Šířka záběru	ae (mm)	0,1	0,12	0,16	0,2	0,24	0,3	0,4	
Šedá litina Temperovaná litina	Řezná rychlost	n (1/mm)	32000	32000	25000	25000	16000	16000	16000	
	Posuv na zub	fz (mm)	0,004	0,004	0,008	0,008	0,017	0,017	0,017	
	Max. hloubka	ap (mm)	0,03	0,03	0,04	0,05	0,12	0,15	0,2	
	Šířka záběru	ae (mm)	0,1	0,12	0,16	0,2	0,24	0,3	0,4	
Kalené oceli	45-50 HRc	Řezná rychlost	n (1/mm)	26000	26000	17800	17800	11000	11000	11000
		Posuv na zub	fz (mm)	0,003	0,003	0,005	0,005	0,009	0,009	0,009
		Max. hloubka	ap (mm)	0,03	0,03	0,04	0,5	0,06	0,08	0,1
		Šířka záběru	ae (mm)	0,05	0,06	0,08	0,1	0,12	0,15	0,2
	50-60 HRc	Řezná rychlost	n (1/mm)	22000	22000	12900	12900	6700	6700	6700
		Posuv na zub	fz (mm)	0,003	0,003	0,005	0,005	0,01	0,01	0,01
		Max. hloubka	ap (mm)	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1
		Šířka záběru	ae (mm)	0,05	0,06	0,08	0,1	0,12	0,15	0,2