

Tvrdokovové mikrofrézy

JD 6246 BN



Označení	CZK	Rozměry (mm)							
		D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃	Z	R
JD 6246 005 02 BN HA	380 Kč	0,50	4	0,45	45	0,75	2		0,25
JD 6246 006 06 BN HA	380 Kč	0,60	4	0,55	45	0,90	6		0,30
JD 6246 008 06 BN HA	380 Kč	0,80	4	0,75	45	1,20	6		0,40
JD 6246 008 08 BN HA	380 Kč	0,80	4	0,75	45	1,20	8		0,40
JD 6246 010 06 BN HA	380 Kč	1,00	4	0,95	45	1,50	6		0,50
JD 6246 010 08 BN HA	380 Kč	1,00	4	0,95	45	1,50	8		0,50
JD 6246 010 10 BN HA	380 Kč	1,00	4	0,95	45	1,50	10		0,50
JD 6246 010 12 BN HA	380 Kč	1,00	4	0,95	50	1,50	12		0,50
JD 6246 010 14 BN HA	380 Kč	1,00	4	0,95	50	1,50	14		0,50
JD 6246 010 16 BN HA	380 Kč	1,00	4	0,95	50	1,50	16		0,50
JD 6246 012 12 BN HA	380 Kč	1,20	4	1,15	45	1,80	12		0,60
JD 6246 014 12 BN HA	380 Kč	1,40	4	1,35	45	2,10	12		0,70
JD 6246 015 08 BN HA	380 Kč	1,50	4	1,45	45	2,30	8		0,75
JD 6246 015 12 BN HA	380 Kč	1,50	4	1,45	45	2,30	12		0,75
JD 6246 015 16 BN HA	380 Kč	1,50	4	1,45	50	2,30	16		0,75
JD 6246 015 20 BN HA	380 Kč	1,50	4	1,45	55	2,30	20		0,75
JD 6246 016 16 BN HA	380 Kč	1,60	4	1,55	50	2,40	16	2	0,80
JD 6246 018 16 BN HA	380 Kč	1,80	4	1,75	50	2,70	16		0,90
JD 6246 020 06 BN HA	380 Kč	2,00	4	1,95	45	3,00	6		1,00
JD 6246 020 08 BN HA	380 Kč	2,00	4	1,95	45	3,00	8		1,00
JD 6246 020 10 BN HA	380 Kč	2,00	4	1,95	45	3,00	10		1,00
JD 6246 020 12 BN HA	380 Kč	2,00	4	1,95	45	3,00	12		1,00
JD 6246 020 14 BN HA	380 Kč	2,00	4	1,95	50	3,00	14		1,00
JD 6246 020 16 BN HA	380 Kč	2,00	4	1,95	50	3,00	16		1,00
JD 6246 020 20 BN HA	380 Kč	2,00	4	1,95	55	3,00	20		1,00
JD 6246 020 25 BN HA	380 Kč	2,00	4	1,95	65	3,00	25		1,00
JD 6246 020 30 BN HA	380 Kč	2,00	4	1,95	70	3,00	30		1,00
JD 6246 030 10 BN HA	380 Kč	3,00	6	2,85	55	4,50	10		1,50
JD 6246 030 16 BN HA	380 Kč	3,00	6	2,85	55	4,50	16		1,50
JD 6246 030 20 BN HA	380 Kč	3,00	6	2,85	60	4,50	20		1,50
JD 6246 030 25 BN HA	380 Kč	3,00	6	2,85	65	4,50	25		1,50
JD 6246 030 30 BN HA	380 Kč	3,00	6	2,85	70	4,50	30		1,50
JD 6246 030 35 BN HA	380 Kč	3,00	6	2,85	80	4,50	35		1,50
JD 6246 040 16 BN HA	380 Kč	4,00	6	3,85	60	6,00	16		2,00
JD 6246 040 20 BN HA	380 Kč	4,00	6	3,85	65	6,00	20		2,00
JD 6246 040 25 BN HA	380 Kč	4,00	6	3,85	70	6,00	25		2,00

Tvrdokovové mikrofrézy

JD 6246 BN

Řezné podmínky

Obráběný materiál				Průměr (mm)						
				0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0
Automatové a konstrukční oceli, zušlechtnuté oceli	700 N/mm ²	Řezná rychlost	n (1/mm)	32000	32000	25000	25000	16000	16000	16000
		Posuv na zub	fz (mm)	0,005	0,005	0,009	0,009	0,017	0,017	0,017
		Max. hloubka	ap (mm)	0,03	0,03	0,04	0,05	0,12	0,15	0,2
		Šířka záběru	ae (mm)	0,1	0,012	0,16	0,2	0,24	0,3	0,4
	700 - 1000 N/mm ²	Řezná rychlost	n (1/mm)	32000	32000	25000	25000	16000	16000	16000
		Posuv na zub	fz (mm)	0,003	0,003	0,008	0,008	0,011	0,011	0,011
		Max. hloubka	ap (mm)	0,03	0,03	0,04	0,05	0,12	0,15	0,2
		Šířka záběru	ae (mm)	0,1	0,12	0,16	0,2	0,24	0,3	0,4
	1000 - 1400 N/mm ²	Řezná rychlost	n (1/mm)	32000	32000	21800	21800	14000	14000	14000
		Posuv na zub	fz (mm)	0,003	0,003	0,007	0,007	0,011	0,011	0,011
		Max. hloubka	ap (mm)	0,03	0,03	0,04	0,05	0,12	0,15	0,2
		Šířka záběru	ae (mm)	0,1	0,12	0,16	0,2	0,24	0,3	0,4
Nerezové oceli	Řezná rychlost	n (1/mm)	32000	32000	19300	19300	11000	11000	11000	
	Posuv na zub	fz (mm)	0,003	0,003	0,006	0,006	0,012	0,012	0,012	
	Max. hloubka	ap (mm)	0,03	0,03	0,04	0,05	0,12	0,15	0,2	
	Šířka záběru	ae (mm)	0,1	0,12	0,16	0,2	0,24	0,3	0,4	
Šedá litina Temperovaná litina	Řezná rychlost	n (1/mm)	32000	32000	25000	25000	16000	16000	16000	
	Posuv na zub	fz (mm)	0,004	0,004	0,008	0,008	0,017	0,017	0,017	
	Max. hloubka	ap (mm)	0,03	0,03	0,04	0,05	0,12	0,15	0,2	
	Šířka záběru	ae (mm)	0,1	0,12	0,16	0,2	0,24	0,3	0,4	
Kalené oceli	45-50 HRc	Řezná rychlost	n (1/mm)	26000	26000	17800	17800	11000	11000	11000
		Posuv na zub	fz (mm)	0,003	0,003	0,005	0,005	0,009	0,009	0,009
		Max. hloubka	ap (mm)	0,03	0,03	0,04	0,5	0,06	0,08	0,1
		Šířka záběru	ae (mm)	0,05	0,06	0,08	0,1	0,12	0,15	0,2
	50-60 HRc	Řezná rychlost	n (1/mm)	22000	22000	12900	12900	6700	6700	6700
		Posuv na zub	fz (mm)	0,003	0,003	0,005	0,005	0,01	0,01	0,01
		Max. hloubka	ap (mm)	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1
		Šířka záběru	ae (mm)	0,05	0,06	0,08	0,1	0,12	0,15	0,2