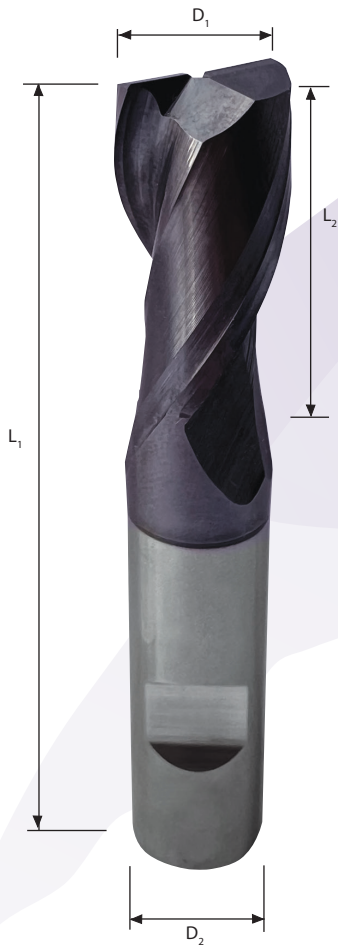




# Tvrdokovové frézy

## JD 6242 GS



Detail břitu



Označení	CZK	Rozměry (mm)				
		D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Z
JD 6242 010 GS HA	272 Kč	1,00	3,00	39	3	2
JD 6242 015 GS HA	272 Kč	1,50	3,00	39	5	
JD 6242 020 GS HA	272 Kč	2,00	3,00	39	7	
JD 6242 025 GS HA	272 Kč	2,50	3,00	39	7	
JD 6242 030 GS HA	272 Kč	3,00	3,00	39	9	
JD 6242 040 GS HA	287 Kč	4,00	4,00	50	14	
JD 6242 050 GS HA	325 Kč	5,00	5,00	50	16	
JD 6242 060 GS HB	427 Kč	6,00	6,00	57	19	
JD 6242 080 GS HB	610 Kč	8,00	8,00	63	21	
JD 6242 100 GS HB	882 Kč	10,00	10,00	72	22	
JD 6242 120 GS HB	1 214 Kč	12,00	12,00	83	25	
JD 6242 160 GS HB	2 214 Kč	16,00	16,00	92	32	
JD 6242 200 GS HB	3 731 Kč	20,00	20,00	104	38	

Obráběný materiál	Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Řezná rychlost Vc (m/min)	Posuv fz (mm/zub)					
			Průměr (mm)					
			2-3	4-6	7-10	11-15	16-25	
Obrábění načisto	Automatové a konstrukční oceli, zušlechtěné oceli	< 500	100 - 160	0,02	0,03	0,04	0,06	0,07
		0 - 700	80 - 130	0,01	0,02	0,03	0,05	0,06
		700 - 1000	90 - 110	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
		1000 - 1400	60 - 90	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03
	Nástrojové oceli (legované, nelegované)	< 1400	80 - 110	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
		> 1400	50 - 80	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
	Nerezové oceli	< 850	30 - 70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04
		850 - 1100	40 - 80	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05
	Šedá litina s lupínk. grafitem	< 180 HB	80 - 100	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08
	Temperovaná litina	> 180 HB	70 - 100	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06
	Šedá litina s kuličk. grafitem	> 260 HB	70 - 140	0,01	0,03	0,03	0,04	0,05
	AL/AL - slitiny (< 12% Si)	< 600	300 - 600	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10
	AL/AL - slitiny (> 12% Si)	< 600	140 - 450	0,01	0,02	0,03	0,05	0,07
	Měď, bronz, mosaz	< 850	120 - 250	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08
Nekovové materiály	-	90 - 200	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	
Hrubování	Automatové a konstrukční oceli, zušlechtěné oceli	< 500	60 - 100	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08
		500 - 700	50 - 90	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07
		700 - 1000	60 - 90	0,02	0,03	0,04	0,06	0,07
		1000 - 1400	50 - 70	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
	Nástrojové oceli (legované, nelegované)	< 1400	50 - 100	0,01	0,03	0,04	0,05	0,06
		> 1400	40 - 60	0,01	0,03	0,04	0,05	0,06
	Nerezové oceli	< 850	20 - 50	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06
		850 - 1100	30 - 60	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06
	Šedá litina s lupínkov. grafitem	< 180 HB	60 - 80	0,03	0,05	0,07	0,09	0,11
	Temperovaná litina	> 180 HB	50 - 80	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10
	Šedá litina s kuličkov. grafitem	> 260 HB	60 - 120	0,02	0,04	0,04	0,05	0,06
	AL/AL - slitiny (< 12% Si)	< 600	130 - 450	0,05	0,07	0,09	0,12	0,17
	AL/AL - slitiny (> 12% Si)	< 600	100 - 250	0,03	0,05	0,07	0,10	0,15
	Měď, bronz, mosaz	< 850	90 - 160	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
Nekovové materiály	-	70 - 160	0,03	0,05	0,07	0,10	0,15	

