



Tvrdokovové frézy

JD 6242 BN



Označení	CZK	Rozměry (mm)					
		D ₁	D ₂	L ₁	L ₂	R	Z
JD 6242 020 BN HA	307 Kč	2,00	3,00	39	7	1	2
JD 6242 025 BN HA	307 Kč	2,50	3,00	39	7	1,25	
JD 6242 030 BN HA	307 Kč	3,00	3,00	39	9	1,5	
JD 6242 035 BN HA	312 Kč	3,50	4,00	50	12	1,75	
JD 6242 040 BN HA	312 Kč	4,00	4,00	50	14	2	
JD 6242 050 BN HA	408 Kč	5,00	5,00	50	16	2,5	
JD 6242 060 BN HB	523 Kč	6,00	6,00	57	19	3	
JD 6242 080 BN HB	727 Kč	8,00	8,00	63	21	4	
JD 6242 100 BN HB	1 008 Kč	10,00	10,00	72	22	5	
JD 6242 120 BN HB	1 308 Kč	12,00	12,00	83	25	6	
JD 6242 160 BN HB	2 345 Kč	16,00	16,00	92	32	8	
JD 6242 200 BN HB	3 732 Kč	20,00	20,00	104	38	10	

Obráběný materiál	Pevnost v tahu N/mm ²	Řezná rychlost Vc (m/min)	Posuv fz (mm/zub)					
			Průměr (mm)					
			2-3	4-6	7-10	11-15	16-25	
Obrábění načisto	Automatové a konstrukční oceli, zušlechtěné oceli	< 500	100 - 160	0,02	0,03	0,04	0,06	0,07
		0 - 700	80 - 130	0,01	0,02	0,03	0,05	0,06
		700 - 1000	90 - 110	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
		1000 - 1400	60 - 90	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03
	Nástrojové oceli (legované, nelegované)	< 1400	80 - 110	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
		> 1400	50 - 80	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
	Nerezové oceli	< 850	30 - 70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04
		850 - 1100	40 - 80	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05
	Šedá litina s lupínk. grafitem	< 180 HB	80 - 100	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08
	Temperovaná litina	> 180 HB	70 - 100	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06
	Šedá litina s kuličk. grafitem	> 260 HB	70 - 140	0,01	0,03	0,03	0,04	0,05
	AL/AL - slitiny (< 12% SI)	< 600	300 - 600	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10
	AL/AL - slitiny (> 12% SI)	< 600	140 - 450	0,01	0,02	0,03	0,05	0,07
	Měď, bronz, mosaz	< 850	120 - 250	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08
Nekovové materiály	-	90 - 200	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	
Hrubování	Automatové a konstrukční oceli, zušlechtěné oceli	< 500	60 - 100	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08
		500 - 700	50 - 90	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07
		700 - 1000	60 - 90	0,02	0,03	0,04	0,06	0,07
		1000 - 1400	50 - 70	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
	Nástrojové oceli (legované, nelegované)	< 1400	50 - 100	0,01	0,03	0,04	0,05	0,06
		> 1400	40 - 60	0,01	0,03	0,04	0,05	0,06
	Nerezové oceli	< 850	20 - 50	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06
		850 - 1100	30 - 60	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06
	Šedá litina s lupínkov. grafitem	< 180 HB	60 - 80	0,03	0,05	0,07	0,09	0,11
	Temperovaná litina	> 180 HB	50 - 80	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10
	Šedá litina s kuličkov. grafitem	> 260 HB	60 - 120	0,02	0,04	0,04	0,05	0,06
	AL/AL - slitiny (< 12% SI)	< 600	130 - 450	0,05	0,07	0,09	0,12	0,17
	AL/AL - slitiny (> 12% SI)	< 600	100 - 250	0,03	0,05	0,07	0,10	0,15
	Měď, bronz, mosaz	< 850	90 - 160	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
Nekovové materiály	-	70 - 160	0,03	0,05	0,07	0,10	0,15	

Detail břitu



- **Ostření a renovace nástrojů z HSS (rychlořezné) oceli.** Vrtáky, výhrubníky, výstružníky, stopkové i nástrčné frézy, pilové kotouče atd.
- **Ostření a renovace nástrojů z monolitního karbidu (tvrdořezné).** Vrtáky, výstružníky, frézy, pilové kotouče s pájenými TK břity, tvarové destičky atd.
- **Povlakování nástrojů dle vašich požadavků.** Případně dle obráběného materiálu a zvoleného způsobu chlazení při obrábění.