

# Tvrdokovové frézy

## JD 6215 BN



| Označení          | CZK      | Rozměry (mm)   |                |                |                |     |   |
|-------------------|----------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|---|
|                   |          | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> | R   | Z |
| JD 6215 030 BN HA | 430 Kč   | 3,00           | 3,00           | 100            | 8              | 1,5 | 2 |
| JD 6215 040 BN HA | 523 Kč   | 4,00           | 4,00           | 100            | 8              | 2   |   |
| JD 6215 050 BN HA | 850 Kč   | 5,00           | 5,00           | 120            | 10             | 2,5 |   |
| JD 6215 060 BN HA | 850 Kč   | 6,00           | 6,00           | 120            | 10             | 3   |   |
| JD 6215 080 BN HA | 1 390 Kč | 8,00           | 8,00           | 140            | 14             | 4   |   |
| JD 6215 100 BN HA | 2 321 Kč | 10,00          | 10,00          | 180            | 18             | 5   |   |
| JD 6215 120 BN HA | 3 358 Kč | 12,00          | 12,00          | 200            | 22             | 6   |   |
| JD 6215 160 BN HA | 6 612 Kč | 16,00          | 16,00          | 236            | 30             | 8   |   |

| Obráběný materiál  | Pevnost v tahu<br>N/mm <sup>2</sup>               | Řezná rychlost<br>Vc (m/min) | Posuv fz (mm/zub) |      |      |       |       |      |
|--------------------|---|------------------------------|-------------------|------|------|-------|-------|------|
|                    |   |                              | Průměr (mm)       |      |      |       |       |      |
|                    |   |                              | 2-3               | 4-6  | 7-10 | 11-15 | 16-25 |      |
| Obrábění načisto   | Automatové a konstrukční oceli, zušlechtěné oceli | < 500                        | 100 - 160         | 0,02 | 0,03 | 0,04  | 0,06  | 0,07 |
|                    |   | 0 - 700                      | 80 - 130          | 0,01 | 0,02 | 0,03  | 0,05  | 0,06 |
|                    |   | 700 - 1000                   | 90 - 110          | 0,01 | 0,02 | 0,03  | 0,04  | 0,05 |
|                    | Nástrojové oceli (legované, nelegované)           | < 1400                       | 80 - 110          | 0,01 | 0,02 | 0,03  | 0,04  | 0,05 |
|                    |   | > 1400                       | 50 - 80           | 0,01 | 0,02 | 0,03  | 0,04  | 0,05 |
|                    | Nerezové oceli                                    | < 850                        | 30 - 70           | 0,02 | 0,02 | 0,03  | 0,03  | 0,04 |
|                    |   | 850 - 1100                   | 40 - 80           | 0,02 | 0,02 | 0,03  | 0,04  | 0,05 |
|                    | Šedá litina s lupínk. grafitem                    | < 180 HB                     | 80 - 100          | 0,02 | 0,03 | 0,04  | 0,06  | 0,08 |
|                    | Temperovaná litina                                | > 180 HB                     | 70 - 100          | 0,02 | 0,03 | 0,04  | 0,05  | 0,06 |
|                    | Šedá litina s kuličk. grafitem                    | > 260 HB                     | 70 - 140          | 0,01 | 0,03 | 0,03  | 0,04  | 0,05 |
|                    | AL/AL - slitiny (< 12% SI)                        | < 600                        | 300 - 600         | 0,02 | 0,04 | 0,06  | 0,08  | 0,10 |
|                    | AL/AL - slitiny (> 12% SI)                        | < 600                        | 140 - 450         | 0,01 | 0,02 | 0,03  | 0,05  | 0,07 |
|                    | Měď, bronz, mosaz                                 | < 850                        | 150 - 250         | 0,02 | 0,03 | 0,04  | 0,06  | 0,08 |
| Nekovové materiály | -   | 90 - 200                     | 0,02              | 0,04 | 0,06 | 0,08  | 0,10  |      |
| Hrubování          | Automatové a konstrukční oceli, zušlechtěné oceli | < 500                        | 60 - 100          | 0,03 | 0,04 | 0,05  | 0,07  | 0,08 |
|                    |   | 500 - 700                    | 50 - 90           | 0,03 | 0,04 | 0,05  | 0,06  | 0,07 |
|                    |   | 700 - 1000                   | 60 - 90           | 0,02 | 0,03 | 0,04  | 0,06  | 0,07 |
|                    | Nástrojové oceli (legované, nelegované)           | 1000 - 1400                  | 50 - 70           | 0,01 | 0,02 | 0,03  | 0,04  | 0,05 |
|                    |   | < 1400                       | 50 - 100          | 0,01 | 0,03 | 0,04  | 0,05  | 0,06 |
|                    | Nerezové oceli                                    | > 1400                       | 40 - 60           | 0,01 | 0,03 | 0,04  | 0,05  | 0,06 |
|                    |   | < 850                        | 20 - 50           | 0,02 | 0,03 | 0,04  | 0,05  | 0,06 |
|                    | 850 - 1100  | 30 - 60                      | 0,02              | 0,03 | 0,04 | 0,05  | 0,06  |      |
|                    | Šedá litina s lupínkov. grafitem                  | < 180 HB                     | 60 - 80           | 0,03 | 0,05 | 0,07  | 0,09  | 0,11 |
|                    | Temperovaná litina                                | > 180 HB                     | 50 - 80           | 0,03 | 0,04 | 0,05  | 0,07  | 0,10 |
|                    | Šedá litina s kuličkov. grafitem                  | > 260 HB                     | 60 - 120          | 0,02 | 0,04 | 0,04  | 0,05  | 0,06 |
|                    | AL/AL - slitiny (< 12% SI)                        | < 600                        | 130 - 450         | 0,05 | 0,07 | 0,09  | 0,12  | 0,17 |
|                    | AL/AL - slitiny (> 12% SI)                        | < 600                        | 100 - 250         | 0,03 | 0,05 | 0,07  | 0,10  | 0,15 |
| Měď, bronz, mosaz  | < 850   | 90 - 160                     | 0,03              | 0,04 | 0,05 | 0,07  | 0,09  |      |
| Nekovové materiály | -   | 70 - 160                     | 0,03              | 0,05 | 0,07 | 0,10  | 0,15  |      |