

Tvrdokovové vrtáky válcové 3D, 5D, 2-břity, řezné podmínky



Obráběný materiál	Brinellova tvrdost HB	Pevnost v tahu N/mm ²	Řezná rychlost Vc (m/min)		Posuv fz (mm/zub)				
			bez IK	IK	Průměr (mm)				
					4-6	6-8	8-10	10-12	12-16
Automatové a konstrukční oceli, zušlechtné oceli	< 135	< 500	115	140	0,18	0,22	0,25	0,30	0,32
	135 - 200	500 - 700	105	115	0,16	0,20	0,23	0,27	0,30
	200 - 300	700 - 1000	90	95	0,14	0,18	0,20	0,23	0,26
300 - 390	1000 - 1300	70	75	0,11	0,14	0,16	0,20	0,22	
Nástrojové oceli	< 390	< 1300	55	60	0,11	0,14	0,16	0,20	0,23
Nerezavějící oceli	< 235	< 850	45	50	0,10	0,13	0,15	0,16	0,18
	235 - 330	850 - 1100	45	50	0,09	0,12	0,14	0,15	0,17
Šedá litina s lupínkovým grafitem	< 175	< 600	170	180	0,23	0,28	0,33	0,37	0,39
Temperovaná litina	175 - 235	600 - 850	150	160	0,20	0,25	0,28	0,32	0,35
Šedá litina s lupínkovým grafitem	< 235	< 850	120	130	0,15	0,22	0,25	0,28	0,30
AL / AL - slitiny (< 12% Si)	< 60	< 300	180	200	0,25	0,30	0,40	0,50	0,55
Měď, bronz, mosaz	< 100	< 350	70	80	0,05	0,06	0,07	0,09	0,11
Nekovové materiály	< 100	< 350	--	--	--	--	--	--	--